



- LEGENDA:**  
– proj. tablica sterownicza prosopluczki, IP54, dostawa i montaż wg. proj. technologicznego.
- LEGENDA:**  
– proj. podłączenie wyrownawcze – linka LgYzo 16,  
– proj. główna szyna wyrownawcza GSW – bednarka FeZn 25x4,  
– proj. podłączenie skręcane,

- UWAGI:**  
1. Do GSW za pomocą linki LgYzo 16 należy podłączyć: metalowe rury, drobny urządzenie el., korytka kablowe oraz wszystkie dostępne elementy przewodzące.  
2. W miejscach wskazanych na rys. należy wykonać wypusty uzmięjące GSU z bednarki FeZn 30x4, które należy doprowadzić odpowiednio do tablic.  
3. Rezystancja uzmięnienia powinna mieć wartość R<100 – wartość tą potwierdzić pomiarami a w przypadku jej przekroczenia uzmięnienie należy rozbudować o uziomy pionowe wykonane z prętów FeZn Ø20 pogiętych mechanicznie w gruncie.  
4. Wszystkie urządzenia należy instalować zgodnie z DTR podany przez producenta dla zastosowanego urządzenia.

<div><div>NBM</div><div>Technologie</div></div>				<div>NBM Technologie</div> <div>Mroczko i Wspólnicy Spółka Jawna</div> <div>42-202 Częstochowa ul. Bbr 143/157</div> <div>tel/fax: 34 365-75-81</div> <div>e-mail: biuro@nbmtechnologie.pl</div>			
ZADANIE:				PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW			
W MIEJSCOWOŚCI CZARNY DUNAIEC				STADIUM DOKUMENTACJI:			
OBIEKT:				OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW W MIEJSCOWOŚCI CZARNY DUNAIEC,			
INWESTOR:				GMINA NOWY TARG			
PODHALAŃSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE SP. Z O.O.				PB			
AL. TYSIĄCLECIA 35A, 34-400 NOWY TARG				CZĘŚĆ ELEKTRYCZNA			
NR EWID.				4119/5, 4031/7, 4030/2, 4030/41, 4031/10, 4119/8			
DZIAŁEK:				OBRĘB 0003			
NAZWA RYS.:				PLAN INSTALACJI WYRÓWNAWCZEJ PIĘTRO OB. NR 17			
1:50				SKALA:			
PROJEKTOWAŁ:				NR DOKUMENTU:			
mgr inż. Paweł KOZŁUCH				SPECJALNOŚĆ:			
OPRACOWAŁ:				FIDUS:			
mgr inż. Cezary SYKULA				DATA:			
SPRAWDZIŁ:				NR RYSUNKU:			
mgr inż. Paweł BLADY				1 / 1			
SLK/0366/PWOE/04				ELEKTRYCZNA			
12.2015				E-15			